

ART.: 2120

NUEVO

VÁLVULA MARIPOSA - EXTREMOS RANURADOS

CON PALANCA HASTA 8" Y CON REDUCTOR MANUAL A PARTIR DE 10".
CUERPO FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISCO FUNDICIÓN NODULAR + EPDM.
DISEÑO SEGÚN API 609. RANURADO SEGÚN AWWA C606.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI. TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C.



CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012120 09	2"	-
0012120 10	2 1/2"	-
0012120 11	3"	-
0012120 12	4"	-
0012120 13	5"	-
0012120 14	6"	-
0012120 16	8"	-
0012120 18	10"	-
0012120 20	12"	-

ART.: 2120D

NUEVO

VÁLVULA MARIPOSA - EXTREMOS RANURADOS

CON PALANCA HASTA 8" Y CON REDUCTOR MANUAL A PARTIR DE 10".
CUERPO FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISCO FUNDICIÓN NODULAR + EPDM.
DISEÑO SEGÚN API 609. RANURADO SEGÚN AWWA C606.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI. TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C.



CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012120D 10	DN 65	-
0012120D 13	DN 125	-
0012120D 14	DN 150	-

ART.: 2113

NUEVO

VÁLVULA MARIPOSA TIPO WAFER CON REDUCTOR MANUAL Y MICRORRUPTOR FINAL DE CARRERA

CUERPO FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISCO FUNDICIÓN NODULAR + EPDM.
DISEÑO SEGÚN API 609. DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI. TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C.
CERTIFICACIÓN UL/FM.



CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012113 10	2 1/2"	-
0012113 11	3"	-
0012113 12	4"	-
0012113 13	5"	-
0012113 14	6"	-
0012113 16	8"	-

ART.: 2114

NUEVO

VÁLVULA MARIPOSA - EXTREMOS RANURADOS CON REDUCTOR MANUAL Y MICRORRUPTOR FINAL DE CARRERA

CUERPO FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISCO FUNDICIÓN NODULAR + EPDM.
DISEÑO SEGÚN API 609. RANURADO SEGÚN AWWA C606.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI. TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C.
CERTIFICACIÓN UL/FM.



CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012114 10	2 1/2"	-
0012114 11	3"	-
0012114 12	4"	-
0012114 13	5"	-
0012114 14	6"	-
0012114 16	8"	-

ART.: 2114D

NUEVO

VÁLVULA MARIPOSA - EXTREMOS RANURADOS CON REDUCTOR MANUAL Y MICRORRUPTOR FINAL DE CARRERA

CUERPO FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISCO FUNDICIÓN NODULAR + EPDM.
DISEÑO SEGÚN API 609. RANURADO SEGÚN AWWA C606.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI. TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C.
CERTIFICACIÓN UL/FM.



CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012114D 10	DN 65	-
0012114D 13	DN 125	-
0012114D 14	DN 150	-

ART.: 2094

NUEVO

VÁLVULA COMPUERTA CIERRE EPDM - EXTREMOS BRIDADOS



CONST. CUERPO Y BONETE DE FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISEÑO SEGÚN AWWA C515. BRIDAS ANSI B16.1.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
HUSILLO ASCENDENTE. PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI.
TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C. CERTIFICACIÓN UL/FM.

CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012094 10	2 1/2"	-
0012094 11	3"	-
0012094 12	4"	-
0012094 13	5"	-
0012094 14	6"	-
0012094 16	8"	-
0012094 18	10"	-
0012094 20	12"	-

ART.: 2100

NUEVO

VÁLVULA COMPUERTA CIERRE EPDM - EXTREMOS RANURADOS



CONST. CUERPO Y BONETE DE FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISEÑO SEGÚN AWWA C515. BRIDAS ANSI B16.1.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
HUSILLO ASCENDENTE. PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI.
TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C. CERTIFICACIÓN UL/FM.

CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012100 10	2 1/2"	-
0012100 11	3"	-
0012100 12	4"	-
0012100 13	5"	-
0012100 14	6"	-
0012100 16	8"	-
0012100 18	10"	-
0012100 20	12"	-

ART.: 2100D

NUEVO

VÁLVULA COMPUERTA CIERRE EPDM - EXTREMOS RANURADOS



CONST. CUERPO Y BONETE DE FUNDICIÓN NODULAR GGG.40.
DISEÑO SEGÚN AWWA C515. BRIDAS ANSI B16.1.
DISTANCIA ENTRE CARAS SEGÚN ASME B16.10.
HUSILLO ASCENDENTE. PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI.
TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C. CERTIFICACIÓN UL/FM.

CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012100D 10	DN 65	-
0012100D 13	DN 125	-
0012100D 14	DN 150	-

ART.: 2403

NUEVO

VÁLVULA DE RETENCIÓN DISCO OSCILANTE - EXTR. BRIDADOS



CONSTRUCCIÓN CUERPO Y TAPA DE FUNDICIÓN NODULAR
GGG.40. ASIENTO EPDM.
DISEÑO SEGÚN AWWA C508. BRIDAS ANSI B16.1
PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI. TEMP. DE TRABAJO: 0°C +80°C.
CERTIFICACIÓN UL/FM.

CÓDIGO	MEDIDA	UNID/CAJA
0012403 09	2"	-
0012403 10	2 1/2"	-
0012403 11	3"	-
0012403 12	4"	-
0012403 13	5"	-
0012403 14	6"	-
0012403 16	8"	-
0012403 18	10"	-
0012403 20	12"	-